

Reimelt erweitert sein Mischer-Portfolio

Rödermark, Juni 2010. **Beim Herstellen von Lebensmitteln sind unterschiedliche Mischaufgaben zu lösen. Dafür werden Mischer in verschiedensten Bauarten eingesetzt. Um den Bedürfnissen seiner Kunden gerecht zu werden, erweitert Reimelt - Systemlieferant für verfahrenstechnische Anlagen zum Handling von pulverförmigen, viskosen und flüssigen Rohstoffen - sein Mischer-Portfolio um ein weiteres Modell, den HMF - HorizontalMischer für die Lebensmittelindustrie.**

In der Chemie- und Kunststoffindustrie ist der Name *Henschel* weltweit ein Begriff, der für hohe Kompetenz in der Mischtechnik steht. Dieses Know-how wurde mit den Anforderungen der Lebensmittelindustrie vereint und heraus kam die Neuentwicklung des HorizontalMischers, den der Geschäftsbereich Food Technology zukünftig vertreiben und durch den Geschäftsbereich Henschel Mixing Technology in Kassel fertigen lassen wird.

Durch seine Bauweise garantiert der HorizontalMischer eine optimale Homogenisierung leicht fließender Trockenstoffe mit unterschiedlichen Schüttgewichten von schonenden Mischaufgaben mit geringem Energieeintrag bis hin zu intensiven. Die Mischwerkzeuge werden entsprechend der Mischaufgabe in Form von Pflugschaufeln oder als schräg gestellte Paddeln ausgeführt.

Das kompakte Design und unterschiedlich lieferbare Höhen des Unterbaus gewährleisten eine problemlose Aufstellung des Mischers - selbst bei geringen Platzverhältnissen.

Eine vollständige und schnelle Entleerung wird durch den pneumatisch angetriebenen großen Auslauf mit Reinigungsklappe sowie durch die Anstellung der Mischwerkzeuge sichergestellt. Der Lebensmittel-Mischer verfügt über keine Toträume und lösbaren Teile im Produktbereich. Für eine lebensmittelgerechte Reinigung sorgt die große Inspektionsöffnung, die das Reinigen zudem sehr einfach macht.

Der HorizontalMischer kann sowohl als einzelne Komponente arbeiten als auch in bereits vorhandene Mischsysteme eingebunden werden.

Optionen und Sonderausführungen:

- Frequenzumrichter für eine variable Drehzahl des Mischwerkzeuges
- Ausführung gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX) für den Einsatz in Zone 22, Kategorie 3
- Flüssigkeitsdosierung mit Zuführlanze, Einarbeitung durch Desagglomerator (Chopper)
- Integrierter Nachbehälter inkl. Austragsschnecke
- Schnittstelle von Steuerung zum zentralen Leitstand über MPI-Bus oder Profi-Bus, weitere Antriebskonzepte auf Anfrage
- Pneumatische oder elektrische Betätigung für Deckel und Auslauf auf Anfrage

Pressestelle:
Lake of ConSens
Werbeagentur und Neue Medien GmbH
Jessica Büttner
Messenhäuser Straße 37-45
63322 Rödermark
Tel. 06074 691-370
buettner.jessica@reimelt.de